



Les produits utilisés au laboratoire.

Cette liste, non exhaustive, détaille les caractéristiques des matériaux, choisis par Céram Fixe, et qui sont susceptibles de rester en bouche.

A) Les alliages

 Les métaux précieux, semi-précieux et quart-précieux :

Premium A , or jaune pour céramique	norme NF EN ISO 9693 marquage CE 1250
Or 84.4%, Platine 10.6%, Palladium 2.5%, Zinc 2.2%, Iridium, Tantale, Fer	
Ecopal , or base palladium pour céramique	norme NF EN ISO 9693 marquage CE 1250
Palladium 61.4%, Argent 24.5%, Etain 10% , Zinc 2%, Indium 2%, Ruthénium, Bore	
Gold 63 , or jaune platiné couronne, stellite et crochet or	norme NF EN ISO 1562 marquage CE 1250
Or 63%, Palladium 3%, Argent 20%, Cuivre 12%, Zinc 1.5%, Platine, Iridium	
Ecocast G3 , or blanc pour couronne	norme NF EN ISO 22674 marquage CE 1250
Or 3%, Palladium 23%, Argent 65%, Cuivre 6.5%, Idium 2%, Zinc <1%, Etain < 1%	
Or Gold Céram , or pur (99.99%)	marquage CE 1250
Cavalier or	marquage CE 0124
Or 56%, (platine et argent) 44%	
Fil à crochet or Unifil 7590	marquage CE 1250
Or 61%, Argent 16.5%, Platine 13.5%, Cuivre 9%	

 Le métal pour châssis métallique :

GM800+ pour stellite	norme NF EN ISO 22674 marquage CE 0483
Cobalt 63.3%, Chrome 30%, Molybdène 5%, Silicium 1%, Manganèse <1%, Carbone <1%	

Fil à crochet, barre lingual : **Dorschell KG**

Cobalt 0.085%, Nickel 8.1-9.02%, Aluminium 0.003%, Manganèse 1.2-1.26 %, Carbone 0.065-0.077%, Silicium 0.43-0.57%, phosphore 0.025%, soufre 0.001%, chrome 17.99-18.11%, molybdene 0.33-0.38%, azote 0.034%, cuivre 0.21%, base de fer

Les métaux non précieux pour prothèses fixes :

Rex 4 pour céramique norme NF EN ISO 9693 marquage CE 0197
Nickel 62%, Chrome 22%, Tungstène 11%, Aluminium 2-3%, Silicium 2-3% (traces de Lanthanum)

NC5 pour couronne marquage CE 0546
Nickel 28%, Chrome 22%, Silicium 4%, Molybdène 3%, Fer 42%

Mogucera C chrome cobalt pour céramique normes EN ISO 22674 marquage CE 0482
Cobalt 65.0%, Chrome 28.0%, Molybdène 5%, autres <1%

Les soudures traditionnelles sur non précieux :

Pour métal couronne

Soudure grenaille 3270 marquage CE 0413
Nickel 81.5%, Chrome 10%, Silicium 2.5%, Fer 2%, Beryllium 2%
G1045 soudure haute fusion marquage CE 0459
Nickel 65%, Chrome 22%, Molybdène 6%, Silicium 2%, Bore 2%, Manganèse <1%, Carbone <1%

Les soudures laser sur métaux précieux, semi-précieux et quart-précieux :

Pour PX Ecocast G3: PX Bond SF

Pour PX Gold 63 : PX Gold 72 PF

Pour PX Premium A : PX Premium Bio

Pour PX Ecopal : PX Bond SF

Toutes les soudures or ont le marquage CE 0120.

PX Premium Bio Or 86.5%, Platine 11.5%, Zinc 1.4%, Iridium, Rhuténium, Fer, Manganèse, Tantale

PX Gold 72 PF Or 72%, Platine 3% , Argent 13.6%, Cuivre 10.4%, Zinc, Iridium

PX Bond SF Or 51.2%, Platine 38.6%, Indium 8.6%, Gallium 1.5%, Rhuténium

Les soudures laser non précieux :

Pour métal couronne, céramique ou stellite

Soudure Chrome cobalt marquage CE 0483.
Chrome 27.55%, Cobalt 64.64%, Molybdène 5.79%, Mn 0.69%, Si 0.69%, reste <1%

B) Les résines :

Précaution : un contact cutané prolongé ou fréquent avec les résines peut provoquer des réactions cutanées allergiques chez certains individus.

☞ Pour les **appareils résine complets (14 dents)**, nous utilisons le système Ivoclar par injection de la résine Ivocap qui répond à la norme ISO 1567 (dentisterie-résine pour base de prothèse dentaire), marquage CE 0047. Composition :

Liquide : Méthacrylate de méthyle 90%, Diméthacrylate 4%

Poudre : Polyméthylméthacrylate >90%, Copolymère 6%, Pigments 0.1%
Péroxyde de benzoyle <1.5%

☞ Pour les **appareils résine partiels (1 à 13 dents), les rebasages et les réparations**, nous utilisons la résine Probase Cold. Elle répond à la norme ISO 1567 (dentisterie-résine pour base de prothèse dentaire), marquage CE 0123. Composition :

Liquide : Butandiole diméthacrylate < 5%, Méthacrylate de Méthyle 95%

Poudre : Polymère acrylique à base de Méthacrylate de Méthyle, Peroxyde de benzoyle 0.5 à 1.5 %

☞ Pour les dents résine, nous utilisons la résine Ivocron qui répond à la norme ISO 10477 (dentisterie-matériaux de recouvrement dentaire esthétique), marquage CE 0047.

☞ Pour les provisoires, nous utilisons la résine Telio, marquage CE 0123 et/ou des blocs de PMMA, marquage CE 0470.

C) Les cosmétiques :

☞ La poudre Dsign Ivoclar répond à la norme ISO 9693 (produits pour restauration dentaire métal-céramique), marquage CE 0123.

☞ Les poudres Emax ont le marquage CE 0123.

☞ La poudre Vita a le marquage CE 0124.

D) Les attachements :

☞ Les attachements Rotec (type VKS SG ou VKS OC) ont le marquage CE 0483.

☞ Les attachements Cendres et Métaux (type Dalbo classic, Eccentric, Ipsoclip, Dalbo S, Mini gerber plus et glissière mini SG plus) ont le marquage CE 0510.

E) Les dents :

☞ Les dents résines Ivoclar (SPE, Orthosit et DCL - Postaris) ont le marquage CE 0123 et répondent à la norme ISO 22112 (dents artificielles).

☞ Les dents Phonares Ivoclar ont le marquage CE 0123 et répondent à la norme ISO 22112 (dents artificielles).

☞ Les dents Premium Heraeus Kulzer ont le marquage CE 0197 et répondent à la norme ISO 22112 (dents artificielles).

F) Les zircons :

☞ Zircone, marquage CE 0120 (zircone stratifiée) ou 0483 (full zircone)
Oxyde d'yttrium (4 à 10%) oxyde de zircone (90 à 95%) autres <1%

☞ Base et vis titane pour zircone, marquage CE selon fournisseur

G) Le composite :

☞ Nexco, marquage CE 0123.
Diméthacrylate 17-19%, dioxyde de silicium et copolymères 82-83%

H) Le PEEK :

☞ CopraPeek, marquage CE 0483.
Polyetherethercetone 100%